

Krajowa Deklaracja właściwości użytkowych



Nr KDWU

1/AT9644KSMDK

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Tworzywowo-metalowe łączniki rozporowe KSMDK, KSMDN, KRK, KRN, KHPK, KHSK i KHZK

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

KSMDK

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

zgodnie z pkt 2 AT-15-9644/2016 + Aneks 1

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Technika Zamocowań Amex Sp.j. Dariusz Krot, Marek Krot, ul. Strzelecka 17, 47-230 Kędzierzyn-Koźle, Zakład nr 1

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela o ile został ustanowiony:

nie dotyczy

6. Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 2+

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu:

nie dotyczy

7b. Krajowa ocena techniczna:

Aprobata Techniczna AT-15-9644/2016 + Aneks 1

Jednostka oceny technicznej:

Instytut Techniki Budowlanej Zakład Aprobat Technicznych, ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa,

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej

Instytut Techniki Budowlanej Zakład Certyfikacji, ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa,

Numer akredytacji i nr certyfikatu:

nr akredytacji AC020, Certyfikat ZKP nr 0393/Z

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Nośności charakterystyczne i obliczeniowe zamocowań tworzywowo-metalowych łączników rozporowych KSMDK na wyrywanie i ścinanie					
Poz.	Rodzaje podłoża (wg. ETAG 020)		Rozmiar	Głębokość zakotwienia hef, mm	Nośność charakterystyczna* NRk, kN
1	2		3	4	5
1	A	beton zwykły ¹⁾	∅6	50	0,60
2			∅8	50	0,75
3			∅10	65	0,90
4	B	cegła ceramiczna pełna ²⁾	∅6	50	0,75
5			∅8	50	1,20
6			∅10	65	2,00
7		cegła silikatowa pełna ³⁾	∅6	50	0,90
8			∅8	50	1,20
9			∅10	65	1,20
10	C	cegła silikatowa drążona ⁴⁾	∅6	50	0,75
11			∅8	50	0,90
12			∅10	65	1,20
13		pustak ceramiczny perforowany ⁵⁾	∅6	50	0,60
14			∅8	50	0,90
15			∅10	65	0,90
16	D	autoklawizowany beton komórkowy ⁶⁾	∅6	50	0,50
17			∅8	50	0,75
18			∅10	65	0,90

1) beton zwykły klas C20/25 do C50/60 wg normy PN-EN 206:2014 i gęstości $\geq 2,25 \text{ kg/dm}^3$
 2) cegła ceramiczna pełna klasy 20 wg normy PN-EN 771-1:2015 i gęstości $\geq 2,0 \text{ kg/dm}^3$
 3) cegła silikatowa pełna klasy 20 wg normy PN-EN 771-2:2015 i gęstości $\geq 2,0 \text{ kg/dm}^3$
 4) cegła silikatowa drążona klasy 15 wg normy PN-EN 771-2:2015 i gęstości $\geq 1,6 \text{ kg/dm}^3$
 5) pustak ceramiczny perforowany klasy 15 wg normy PN-EN 771-1:2015 i gęstości $\geq 1,2 \text{ kg/dm}^3$
 6) autoklawizowany beton komórkowy klasy gęstości 700 i klasy wytrzymałości na ściskanie nie niższej niż 4 wg normy PN-EN 771-4:2015

* Do wyznaczania nośności obliczeniowych należy przyjmować następujące współczynniki:
 $\gamma_m = 1,80$ na wyrywanie z podłoża betonowego,
 $\gamma_m = 2,50$ na wyrywanie z podłoża ceramicznego i silikatowego,
 $\gamma_m = 2,00$ na wyrywanie z podłoża z autoklawizowanego betonu komórkowego,
 $\gamma_m = 1,25$ na ścinanie

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał:

TECHNIKA ZAMOCOWAŃ » AMEX «
 DARIUSZ KROT, MAREK KROT
 SPÓŁKA JAWNA
 ul. Strzelecka 17
 47-230 KĘDZIERZYN-KOŹLE
 NIP 749-10-00-124

TECHNIKA ZAMOCOWAŃ » AMEX «
 WSPÓŁWŁAŚCICIEL
 Dariusz Krot
 KOTW 0667 677 000

Kędzierzyn-Koźle 01.01.2017

Dariusz Krot – współwłaściciel

FIXING SYSTEMS
AMEX