

## **Podkład antykorozyjny**



### **Zastosowanie**

Podkład antykorozyjny jest wysokiej jakości wyrobem wykazującym dobre właściwości przeciwrzdewne i odznaczającym się zdolnością pasywowania żelaza. Uzyskane powłoki charakteryzują się dobrą przyczepnością do podłoża, elastycznością, odpornością na uderzenia oraz działaniem czynników korozyjnych.

Podkład antykorozyjny stosuje się do gruntowania konstrukcji obiektów i urządzeń ze stali i żeliwa, przeznaczonych do eksploatacji w atmosferze przemysłowej, miejskiej lub wiejskiej.

Do malowania nawierzchniowego stosuje się: emalie ftalowe ogólnego stosowania, emalie ftalowe modyfikowane, styrenowane, chlorokauczukowe i poliwinylowe ogólnego stosowania.

### **Przygotowanie podłoża**

Podłoże powinno być suche, bez rdzy i kurzu, wolne od tłuszczu oraz innych zanieczyszczeń.

- stal: oczyścić strumieniowo- ściernie do Sa 2 ½ wg ISO,
- stal: oczyścić narzędziami mechanicznymi do St2 wg ISO
- temperatura powierzchni powinna być wyższa o co najmniej 30C od punktu rosy

W przypadku malowania renowacyjnego z podłoża należy usunąć odpryski i złuszczenia starej powłoki, następnie podłoże przeszlifować, oczyścić i odtłuścić.

### **Sposób użycia**

Przed przystąpieniem do malowania farbą należy starannie wymieszać.

W zależności od potrzeby rozcieńczyć rozpuszczalnikiem do wyrobów ftalowych lub ftalowo-karbamidowych, doprowadzając do odpowiedniej lepkości roboczej.

Nanosić pędzel, wałkiem lub poprzez natrysk w odstępie czasu od 0,5 do 2 godzin (metoda mokro na mokro) lub po upływie 24 godzin.

Farby nawierzchniowe należy nakładać:

- po 24 h – emalie ftalowe ogólnego stosowania, emalie akrylowe
- po 48 h – emalie stremowane
- co najmniej po 2 tygodniach sezonowania – emalie chlorokauczukowe i poliwinylowe

<b>METODY I PARAMETRY NAKŁADANIA</b>					
	Dodatek rozcieńcz. [%]	Lepkość (4 mm) [s]	Średnica dyszy [mm]	Ciśnienie MPa	Zalecana ilość warstw
Pędzel, wałek	0÷5	Postać handlowa	-	-	1÷2
Natrysk pneumatyczny	max 20	25÷35	1,5÷2	0,3÷0,5	1÷2
Natrysk hydrodynamiczny	max 5	Postać handlowa	0,26÷0,48	12÷22	1÷2

## **Podkład antykorozyjny**

### **Parametry techniczne**

Wydajność: 6-8 m<sup>2</sup> / 1l

Zawartość substancji stałych: min 70%

VOC: max 350 g/l

Sposób nanoszenia: pędzel, wałek, natrysk pneumatyczny

Czas schnięcia: I stopień ( suchość dotykowa) – 2h.; III stopień (całkowite) – 5 h

Zalecana ilość warstw: 1– 2

Temperatura zapłonu: 230°C

Okres gwarancji: 18 miesięcy

Kolor: zgodny z zakładową kartą kolorów

Ciężar właściwy: najwyżej 1,5 g/cm<sup>3</sup>

Lepkość: umowna mierzona kubkiem Forda Φ4 – 80-120 s

Norma: PN-C-81901

### **Wskazówki BHP i przeciwpożarowe**

Surowce wchodzące w skład farby są palne i szkodliwe w przypadku wdychania, kontaktu ze skórą i spożycia. Przechowywać w zamknięciu i poza zasięgiem dzieci.

Prace malarskie prowadzić przy dobrze działającej wentylacji, z dala od otwartego ognia. Produkt zawiera benzynę.

**GOLDMURIT**

**Podkład antykorozyjny**