

Europejska Ocena Techniczna



Łukasiewicz

Instytut Ceramiki
i Materiałów
Budowlanych



Łukasiewicz
Instytut Ceramiki
i Materiałów
Budowlanych

31-983 Kraków,
POLSKA
ul. Cementowa 8
Tel.: +48 12 683 79 00
jot@icimb.lukasiewicz.gov.pl
www.icimb.lukasiewicz.gov.pl



Członek
EOTA
www.eota.eu

Europejska Ocena Techniczna

ETA-19/0045
z dnia 06/11/2025

Część ogólna

Jednostka ds. oceny technicznej wydająca europejską ocenę techniczną:
Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych

Nazwa handlowa wyrobu budowlanego

GOLDMURIT THERM 100

Rodzina wyrobów, do której należy wyrób budowlany

04: Złożone systemy izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi (ETICS)

Producent

Konsorcjum Handlowe „STOFARB” S.A.
ul. Gościńska 1,
41-500 Chorzów, POLSKA

Zakład produkcyjny

Zakład produkcyjny 1;
Zakład produkcyjny 2;
Zakład produkcyjny 3

Niniejsza europejska ocena techniczna zawiera

30 stron, w tym załączniki, które stanowią integralną część oceny.

Załączniki: Nr 3 Plan Badań i Nr 4 Identyfikacja zakładów produkcyjnych zawierają informacje poufne i nie są włączone do europejskiej oceny technicznej, gdy taka ocena jest publicznie rozpowszechniana.

Niniejszą europejską ocenę techniczną wydaje się zgodnie z rozporządzeniem (EU) nr 305/2011, na podstawie

EAD 040083-00-0404 wyd. styczeń 2019 – Złożone systemy izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi (ETICS)

Niniejsza europejska ocena techniczna zastępuje

ETA-19/0045, wersję 1, wydaną 01/02/2019

Europejska Ocena Techniczna została wydana w języku angielskim. Niniejsze tłumaczenie jest w pełni zgodne z oryginałem.

Niniejsza Europejska Ocena Techniczna powinna być powielana w całości, w tym przekazywana drogą elektroniczną (za wyjątkiem poufnego Załącznika wskazanego powyżej). Częściowe kopiowanie jest dozwolone za pisemną zgodą Jednostki Oceny Technicznej. Każde częściowe kopiowanie musi być w taki sposób oznaczane.

Część szczegółowa

1. Opis techniczny wyrobu

Niniejszy wyrób GOLDMURIT THERM 100 jest złożonym systemem zewnętrznej izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi (ETICS) – zestawem obejmującym komponenty (elementy) produkowane fabrycznie przez producenta lub przez dostawców komponentów. Producent zestawu jest odpowiedzialny za wszystkie jego składniki określone w niniejszej europejskiej ocenie technicznej ETA.

W skład systemu wchodzi fabrycznie produkowany wyrób do izolacji cieplnej – płyty styropianowe (EPS) przyklejane do ściany. Sposób mocowania oraz odpowiednie składniki systemu wyspecyfikowano w Tabeli 1. Na wyrób do izolacji cieplnej w miejscu zastosowania nakładana jest warstwa wierzchnia składająca się z jednej lub kilku warstw, przy czym jedna z warstw zawiera zbrojenie. Warstwa wierzchnia nakładana jest bezpośrednio na wyrób do izolacji cieplnej, bez pozostawienia pustki powietrznej lub warstw rozdzielających.

Zestaw może zawierać specjalne elementy wykończeniowe (np. listwy startowe, listwy narożnikowe) do połączeń z odpowiednimi elementami budynków (np. spoinami, krawędziami ścian, parapetami). Ocena i właściwości użytkowe tych składników nie są przedmiotem niniejszej ETA, jednakże producent zestawu jest odpowiedzialny za ich kompatybilność i adekwatne właściwości użytkowe w ramach zestawu, jeśli są dostarczane jako elementy systemu.

Tabela 1.

	Składniki	Zużycie (kg/m²)	Grubość (mm)
	System klejony; klejony całkowicie z dodatkowym mocowaniem mechanicznym. Krajowe dokumenty aplikacyjne powinny być brane pod uwagę.		
Wyroby do izolacji cieplnej oraz metody mocowania	Wyrób do izolacji cieplnej: Płyty styropianowe EPS według EN 13163 <i>Charakterystyka wyrobu - Załącznik Nr 1</i>	-	50 do 250
	Zaprawy klejące: - Goldmurit Uniwersalny klej do systemów ociepleń na wełnie SZARY Sucha mieszanka na bazie cementu wymagająca dodania wody w ilości 0,20-0,22 l/kg - Goldmurit Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej i mocowania wełny biała sucha mieszanka na bazie cementu wymagająca dodania wody w ilości 0,20-0,22 l/kg - Goldmurit Zaprawa klejąca warstwy zbrojonej i mocowania Styropianu PREMIUM sucha mieszanka na bazie cementu wymagająca dodania wody w ilości 0,20-0,22 l/kg - Goldmurit Zaprawa klejąca do mocowania Styropianu PREMIUM sucha mieszanka na bazie cementu wymagająca dodania wody w ilości 0,19-0,21 l/kg	4,0 do 6,0	-
		5,0 do 6,0	-
		5,0 do 6,0	-
	Dodatkowe mocowanie mechaniczne: Łączniki tworzywowe objęte odpowiednimi ETA	-	-

Tabela 1. cd.

	Składniki	Zużycie (kg/m²)	Grubość (mm)
Warstwy zbrojone	• Goldmurit Uniwersalny klej do systemów ociepleń na wełnie SZARY sucha mieszanka na bazie cementu wymagająca dodania wody w ilości 0,18-0,22 l/kg • Goldmurit Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej i mocowania wełny biała sucha mieszanka na bazie cementu wymagająca dodania wody w ilości 0,20-0,24 l/kg • Goldmurit Zaprawa klejąca warstwy zbrojonej i mocowania Styropianu PREMIUM sucha mieszanka na bazie cementu wymagająca dodania wody w ilości 0,20-0,22 l/kg	3,0 do 5,2 3,0 do 5,2 3,0 do 5,2	3,0 do 4,0 3,0 do 4,0 3,0 do 4,0
Zbrojenie	• Siatki z włókna szklanego: - Optotex 45 - Optotex 60 <i>Charakterystyka wyrobów - Załącznik Nr 2</i>	- -	- -
Preparaty gruntujące	• Goldmurit Podkład pod tynki szlachetne ciecz gotowa do użycia z wyprawami tynkarskimi: Goldmurit Tynk akrylowy, Goldmurit Szlachetny tynk mineralny, Goldmurit Droбноziarnisty tynk mineralny, Goldmurit Tynk mozaikowy • Goldmurit Podkład podtynkowy silikonowy ciecz gotowa do użycia z wyprawami tynkarskimi: Goldmurit Tynk silikatowy, Goldmurit Tynk zolo-krzemianowy • Goldmurit Podkład podtynkowy silikatowy ciecz gotowa do użycia z wyprawami tynkarskimi: Goldmurit Tynk silikonowy PREMIUM, Goldmurit Tynk silikatowo-silikonowy PREMIUM	0,10 do 0,25 0,10 do 0,25 0,10 do 0,25	- - -

Tabela 1. cd.

	Składniki	Zużycie (kg/m ²)	Grubość (mm)
Wyprawy tynkarskie	Mineralne wyprawy tynkarskie: suche mieszanki na bazie cementu wymagające dodania wody w ilości 0,20-0,22 l/kg		
	Goldmurit Szlachetny tynk mineralny faktura - maksymalne uziarnienie: baranek - 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm kornik - 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm	2,0 do 5,0 2,0 do 5,0	Regulowana uziarnieniem
	Goldmurit Droбноziarnisty tynk mineralny faktura modelowana maksymalne uziarnienie: 0,3 mm 0,5 mm 0,6 mm 1,0 mm	2,0 do 5,0	
	Silikatowe wyprawy tynkarskie: masy gotowe do użycia na spoiwie silikatoowo-akrylowym		
	Goldmurit Tynk silikatowy faktura - maksymalne uziarnienie: baranek - 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm kornik - 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm	2,0 do 5,0 2,0 do 5,0	2 do 6 2 do 8 3 do 8 5 do 18
	Goldmurit Tynk zolo-krzemianowy faktura - maksymalne uziarnienie: baranek - 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm kornik - 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm	2,0 do 5,0 2,0 do 5,0	
	Silikatowo-silikonowa wyprawa tynkarska: Goldmurit Tynk silikatowo-silikonowy PREMIUM masa gotowa do użycia na spoiwie silikatoowo-silikonowo-akrylowym faktura - maksymalne uziarnienie: baranek - 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm kornik - 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm	2,0 do 5,0 2,0 do 5,0	Regulowana uziarnieniem
	Silikonowa wyprawa tynkarska: Goldmurit Tynk silikonowy PREMIUM masa gotowa do użycia na spoiwie silikonowo-akrylowym faktura - maksymalne uziarnienie: baranek - 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm kornik - 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm	2,0 do 5,0 2,0 do 5,0	
	Akrylowe wyprawy tynkarskie: masy gotowe do użycia na spoiwie akrylowym		
	Goldmurit Tynk akrylowy faktura - maksymalne uziarnienie: baranek - 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm kornik - 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 mm	2,0 do 5,0 2,0 do 5,0	

Tabela 1. cd.

	Składniki	Zużycie (kg/m²)	Grubość (mm)
Powłoki dekoracyjne (farby)	• Goldmurit Farba zewnętrzna silikatowa ciecz z pigmentami gotowa do użycia opcjonalnie z tynkami: - Goldmurit Szlachetny tynk mineralny - Goldmurit Droбноziarnisty tynk mineralny - Goldmurit Tynk silikatowy - Goldmurit Tynk zolo-krzemianowy	ok. 0,15 l/m ²	-
	• Goldmurit Farba elewacyjna zolo-krzemianowa ciecz z pigmentami gotowa do użycia opcjonalnie z wyprawami tynkarskimi: - Goldmurit Szlachetny tynk mineralny - Goldmurit Droбноziarnisty tynk mineralny - Goldmurit Tynk silikatowy - Goldmurit Tynk zolo-krzemianowy	ok. 0,15 l/m ²	-
	• Goldmurit Farba silikatowo-silikonowa ciecz z pigmentami gotowa do użycia opcjonalnie z wyprawami tynkarskimi: - Goldmurit Szlachetny tynk mineralny - Goldmurit Droбноziarnisty tynk mineralny - Goldmurit Tynk silikatowo-silikonowy PREMIUM	ok. 0,15 l/m ²	-
	• Silikonowa Farba elewacyjna Silveno Extra Facade ciecz z pigmentami gotowa do użycia opcjonalnie z wyprawami tynkarskimi: - Goldmurit Szlachetny tynk mineralny - Goldmurit Droбноziarnisty tynk mineralny - Goldmurit Tynk silikonowy PREMIUM	ok. 0,15 l/m ²	-
	• Goldmurit Farba akrylowa ciecz z pigmentami gotowa do użycia opcjonalnie z wyprawami tynkarskimi: - Goldmurit Szlachetny tynk mineralny - Goldmurit Droбноziarnisty tynk mineralny - Goldmurit Tynk akrylowy	ok. 0,15 l/m ²	-
	• Goldmurit Mikrosilikonowa farba zewnętrzna ciecz z pigmentami gotowa do użycia opcjonalnie z wyprawami tynkarskimi: - Goldmurit Szlachetny tynk mineralny - Goldmurit Droбноziarnisty tynk mineralny - Goldmurit Tynk silikonowy PREMIUM	ok. 0,15 l/m ²	-
Materiały uzupełniające	W zakresie odpowiedzialności producenta		

2. Określenie zamierzonego zastosowania zgodnie ze stosownym europejskim dokumentem oceny (EDO)

System może być stosowany na ścianach pionowych zarówno nowych, jak i przy renowacji już istniejących. Możliwe jest również jego zastosowanie na powierzchniach poziomych lub nachylonych, które nie są wystawione na działanie opadów atmosferycznych.

System zapewnia ścianie, na której jest zastosowany, dodatkową izolację cieplną oraz ochronę przed wpływem warunków atmosferycznych. System jest wykonany z elementów nienośnych konstrukcyjnie. W sposób bezpośredni nie ma wpływu na stateczność ściany, na której jest zainstalowany.

System nie jest przeznaczony do zapewnienia szczelności konstrukcji budowlanej pod względem przenikania powietrza.

W przypadku pakowania, transportu i przechowywania wyrobu producent jest odpowiedzialny za podjęcie właściwych środków oraz udzielenie klientom odpowiednich informacji związanych z transportem i przechowywaniem, które uważa za niezbędne do uzyskania deklarowanych właściwości.

Producent podaje informacje na temat montażu w dokumentacji technicznej jednocześnie zakładając, że wyrób zostanie zainstalowany według jej zapisów lub (w przypadku jej braku) zgodnie z ogólną praktyką budowlaną.

Właściwości ocenione w niniejszej Europejskiej Ocenie Technicznej według stosownego Europejskiego Dokumentu Oceny, oparte są na założeniu przewidywanego okresu użytkowania systemu przez co najmniej 25 lat, pod warunkiem, że wymagania dotyczące pakowania, transportu, przechowywania, wbudowywania jak również właściwego użytkowania, konserwacji i napraw są spełnione. Założenie dotyczące okresu użytkowania nie może być interpretowane jako gwarancja udzielana przez producenta, ale jako informacja, która może być wykorzystywana przy wyborze odpowiedniego wyrobu, w związku z przewidywanym, ekonomicznie uzasadnionym okresem użytkowania obiektu.

System należy do Kategorii S/W2 według Raportu Technicznego EOTA Nr 034.

3. Właściwości użytkowe wyrobu oraz odniesienia do metod zastosowanych do ich oceny

Badania do oceny właściwości użytkowych systemu GOLDMURIT THERM 100 zostały przeprowadzone według przedstawionych poniżej metod badawczych, zgodnie z EAD 040083-00-0404, także w zakresie pobierania próbek, kondycjonowania i przepisów dotyczących badań. Właściwości użytkowe systemu opisane w niniejszym rozdziale są obowiązujące pod warunkiem, że składniki zestawu są zgodne z Rozdziałem 1 niniejszej ETA oraz związanymi z nim Załącznikami Nr 1 ÷ 2. Numeracja następujących tabel odnosi się odpowiednio do numeracji w Tabeli 1 EAD 040083-00-0404.

3.1. Bezpieczeństwo pożarowe (BWR 2)

3.1.1. Reakcja na ogień (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.1, EN 13501-1)

3.1.1.1. Reakcja na ogień systemu (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.1.1)

Tabela 2.

Konfiguracja	Max. ciepło spalania MJ/kg	Zawartość środków obniżających palność	Klasa wg EN 13501-1
Klej	0,17	Brak	B-s1, d0
Płyty EPS <i>gęstość $\leq 14,5 \text{ kg/m}^3$</i>	-		
Warstwa zbrojona	0,17		
Zbrojenie	7,50		
Preparat gruntujący	4,18		
Wyprawa tynkarska	1,83		
Powłoka dekoracyjna	5,55		

3.1.1.2. Reakcja na ogień wyrobu do izolacji cieplnej (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.1.2)

Załącznik Nr 1.

3.1.1.3. Reakcja na ogień kleju poliuretanowego w postaci piany (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.1.3)

Nie dotyczy.

3.1.2. Właściwości ogniowe elewacji (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.2)

Właściwość użytkowa niebędąca przedmiotem oceny.

3.1.3. Podatność (skłonność) systemu na przechodzenie w proces ciągłego tlenia (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.3)

Właściwość użytkowa niebędąca przedmiotem oceny.

3.2. Higiena, zdrowie i środowisko (BWR 3)

3.2.1. Zawartość, emisja i/lub uwalnianie substancji niebezpiecznych – substancje wymywalne (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.4, EOTA TR034)

Właściwość użytkowa niebędąca przedmiotem oceny.

Uwaga: Mogą obowiązywać wymagania związane z tym zagadnieniem odnoszące się do systemu (np. transponowane prawodawstwo europejskie i prawa krajowe, regulacje i przepisy administracyjne). W celu przestrzegania przepisów Rozporządzenia (EU) Nr 305/2011, wymagania te powinny być spełnione w każdym przypadku, gdy mają zastosowanie.

3.2.2. Wodochłonność (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.5)

3.2.2.1. Wodochłonność warstwy zbrojonej i warstwy wierzchniej (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.5.1)

- Warstwa zbrojona Goldmurit Uniwersalny klej do systemów ociepleń na wełnie SZARY:
 - Wodochłonność po 1 godzinie = 0,4 kg/m²;
 - Wodochłonność po 24 godzinach = 0,9 kg/m².
- Warstwa zbrojona Goldmurit Zaprawa klejaca do warstwy zbrojonej i mocowania wełny biała:
 - Wodochłonność po 1 godzinie = 0,1 kg/m²;
 - Wodochłonność po 24 godzinach = 0,5 kg/m².
- Warstwa zbrojona Goldmurit Zaprawa klejaca do warstwy zbrojonej i mocowania styropianu PREMIUM:
 - Wodochłonność po 1 godzinie = 0,4 kg/m²;
 - Wodochłonność po 24 godzinach = 0,8 kg/m².
- Warstwa wierzchnia: Tabela 3.

Tabela 3.

		Wodo- chłonność po 1 godzinie	Wodo- chłonność po 24 godzinach
		średnia wartość [kg/m ²]	
Warstwa wierzchnia: Warstwa zbrojona <u>Goldmurit Uniwersalny klej do systemów ociepleń na wełnie SZARY</u> + odpowiedni preparat gruntujący + wskazana wyprawa tynkarska:	Goldmurit Szlachetny tynk mineralny	0,2	0,7
	Goldmurit Droбноziarnisty tynk mineralny	0,6	2,0
	Goldmurit Tynk silikatowy	0,2	0,8
	Goldmurit Tynk zolo-krzemianowy	0,2	0,7
	Goldmurit Tynk silikatowo-silikonowy PREMIUM	0,1	0,6
	Goldmurit Tynk silikonowy PREMIUM	0,1	0,6
	Goldmurit Tynk akrylowy	0,1	0,9

Tabela 3. cd.

		Wodo- chłonność po 1 godzinie	Wodo- chłonność po 24 godzinach
		średnia wartość [kg/m ²]	
Warstwa wierzchnia: Warstwa zbrojona <u>Goldmurit Zaprawa</u> <u>klejąca do warstwy</u> <u>zbrojonej</u> <u>i mocowania wełny</u> <u>biała</u> + odpowiedni preparat gruntujący + wskazana wyprawa tynkarska:	Goldmurit Szlachetny tynk mineralny	0,2	0,8
	Goldmurit Droбноziarnisty tynk mineralny	0,4	1,5
	Goldmurit Tynk silikatowy	0,1	0,9
	Goldmurit Tynk zolo-krzemianowy	0,1	0,9
	Goldmurit Tynk silikatowo-silikonowy PREMIUM	0,1	0,6
	Goldmurit Tynk silikonowy PREMIUM	0,1	0,6
	Goldmurit Tynk akrylowy	0,2	0,8
Warstwa wierzchnia: Warstwa zbrojona <u>Goldmurit Zaprawa</u> <u>klejąca do warstwy</u> <u>zbrojonej</u> <u>i mocowania</u> <u>styropianu</u> <u>PREMIUM</u> + odpowiedni preparat gruntujący + wskazana wyprawa tynkarska:	Goldmurit Szlachetny tynk mineralny	0,4	0,8
	Goldmurit Droбноziarnisty tynk mineralny	0,8	0,9
	Goldmurit Tynk silikatowy	0,1	0,9
	Goldmurit Tynk zolo-krzemianowy	0,1	0,7
	Goldmurit Tynk silikatowo-silikonowy PREMIUM	0,1	0,7
	Goldmurit Tynk silikonowy PREMIUM	0,1	0,6
	Goldmurit Tynk akrylowy	0,2	0,7

3.2.2.2. Wodochłonność wyrobu do izolacji cieplnej (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.5.2)

Załącznik Nr 1.

3.2.3. Wodoszczelność: Zachowanie się po cyklach cieplno-wilgotnościowych (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.6)

Ścianki badawcze zostały poddane cyklom cieplno-wilgotnościowym w komorze starzenia. Żadne z wymienionych zniszczeń nie wystąpiły podczas badania:

- spęcherzenia albo odpadania jakiejkolwiek warstwy wykończeniowej,
- uszkodzeń lub spękań w miejscach połączeń płyt termoizolacyjnych,
- odpadania warstwy wierzchniej,
- spękań umożliwiających wnikanie wody do warstwy izolacji cieplnej.

System został oceniony jako odporny na cykle ciepno-wilgotnościowe.

3.2.4. Wodoszczelność: Mrozoodporność (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.7)

Wodochłonność po 24 godzinach warstw zbrojonych oraz wypraw tynkarskich wyniosły 0,5 kg/m² lub powyżej (Tab. 3), dlatego przeprowadzono badania mrozoodporności według paragrafu 2.2.7 EAD 040083-00-0404. Żadne z wymienionych zniszczeń nie wystąpiły podczas badania:

- spęcherzenia albo odpadania jakiejkolwiek warstwy wykończeniowej,
- uszkodzeń lub spękań w miejscach połączeń płyt termoizolacyjnych,
- odpadania warstwy wierzchniej,
- spękań umożliwiających wnikanie wody do warstwy izolacji cieplnej.

System został oceniony jako odporny na cykle zamrażania i rozmrażania.

Odpowiednie wyniki badań przyczepności podano w Tabeli 4.

Tabela 4.

		Przyczepność (kPa)	
		średnia	wyniki pojedyncze
Warstwa zbrojona Goldmurit Uniwersalny klej do systemów ociepleń na wełnie SZARY		109*	109, 113, 107, 110, 108
Warstwa wierzchnia: Warstwa zbrojona <u>Goldmurit Uniwersalny klej do systemów ociepleń na wełnie SZARY</u> + odpowiedni preparat gruntujący + wskazana wyprawa tynkarska:	Goldmurit Szlachetny tynk mineralny	114*	113, 118, 110, 111, 120
	Goldmurit Droбноziarnisty tynk mineralny	113*	108, 114, 110, 117, 117
	Goldmurit Tynk silikatowy	114*	110, 114, 112, 121, 111
	Goldmurit Tynk zolo-krzemianowy	113*	114, 115, 118, 109, 107
	Goldmurit Tynk silikatowo-silikonowy PREMIUM	116*	111, 117, 113, 124, 113
	Goldmurit Tynk silikonowy PREMIUM	113*	106, 118, 118, 109, 115
	Goldmurit Tynk akrylowy	111*	117, 111, 115, 105, 109
Warstwa zbrojona Goldmurit Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej i mocowania wełny biała		108*	94, 115, 113, 111, 108
Warstwa wierzchnia: Warstwa zbrojona <u>Goldmurit Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej i mocowania wełny biała</u> + odpowiedni preparat gruntujący + wskazana wyprawa tynkarska:	Goldmurit Szlachetny tynk mineralny	114*	116, 114, 112, 119, 110
	Goldmurit Droбноziarnisty tynk mineralny	114*	105, 122, 118, 111, 113
	Goldmurit Tynk silikatowy	110*	99, 113, 117, 109, 114
	Goldmurit Tynk zolo-krzemianowy	114*	108, 111, 123, 117, 112
	Goldmurit Tynk silikatowo-silikonowy PREMIUM	117*	119, 113, 126, 117, 111
	Goldmurit Tynk silikonowy PREMIUM	113*	114, 119, 110, 110, 111
	Goldmurit Tynk akrylowy	114*	113, 115, 113, 117, 112

*zniszczenie w styropianie

Tabela 4. cd.

		Przyczepność (kPa)	
		średnia	wyniki pojedyncze
Warstwa zbrojona Goldmurit Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej i mocowania styropianu PREMIUM		110*	112, 108, 113, 108, 107
Warstwa wierzchnia: <u>Warstwa zbrojona Goldmurit Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej i mocowania styropianu PREMIUM</u> + odpowiedni preparat gruntujący + wskazana wyprawa tynkarska:	Goldmurit Szlachetny tynk mineralny	112*	119, 113, 112, 106, 111
	Goldmurit Droбноziarnisty tynk mineralny	113*	109, 103, 118, 121, 112
	Goldmurit Tynk silikatowy	114*	115, 116, 112, 107, 118
	Goldmurit Tynk żoło-krzemianowy	113*	121, 116, 106, 109, 114
	Goldmurit Tynk silikatowo-silikonowy PREMIUM	114*	110, 114, 113, 117, 115
	Goldmurit Tynk silikonowy PREMIUM	113*	104, 118, 112, 114, 118
	Goldmurit Tynk akrylowy	112*	112, 117, 108, 113, 112

*zniszczenie w styropianie

3.2.5. Odporność na uderzenie badana na ścianie (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.8)

Tabela 5.

		Uderzenie ciałem twardym		
		Energia uderzenia 3 J	Energia uderzenia 10 J	Kategoria odporności na uderzenie
Pojedyncza warstwa siatki Optotex 45		Średnica wgniecenia (mm) / zniszczenia		
Warstwa wierzchnia: Warstwa zbrojona <u>Goldmurit</u> <u>Uniwersalny klej do</u> <u>systemów ociepleń</u> <u>na wełnie SZARY</u> + odpowiedni preparat gruntujący + wskazana wyprawa tynkarska:	Goldmurit Szlachetny tynk mineralny baranek 1,0 mm	29 / obecność spękań, brak przebicia	40 / obecność spękań, brak przebicia	III
	Goldmurit Drobnoziarnisty tynk mineralny 0,3 mm	17 / obecność spękań, brak przebicia	38 / obecność spękań, brak przebicia	III
	Goldmurit Tynk silikatowy baranek 1,0 mm	20 / obecność spękań, brak przebicia	31 / obecność spękań, brak przebicia	III
	Goldmurit Tynk zolo-krzemianowy baranek 1,0 mm	17 / obecność spękań, brak przebicia	37 / obecność spękań, brak przebicia	III
Warstwa wierzchnia: Warstwa zbrojona <u>Goldmurit Zaprawa</u> <u>klejająca do warstwy</u> <u>zbrojonej i</u> <u>mocowania wełny</u> <u>biała</u> + odpowiedni preparat gruntujący + wskazana wyprawa tynkarska:	Goldmurit Tynk silikatowo-silikonowy PREMIUM 1,0 mm	21 / obecność spękań, brak przebicia	33 / obecność spękań, brak przebicia	III
	Goldmurit Tynk silikonowy PREMIUM 1,0 mm	25 / obecność spękań, brak przebicia	38 / obecność spękań, brak przebicia	III
	Goldmurit Tynk akrylowy 1,0 mm	14 / obecność zniszczeń, brak spękań	31 / obecność spękań, brak przebicia	II

Tabela 5 – c.d.

		Uderzenie ciałem twardym		
		Energia uderzenia 3 J	Energia uderzenia 10 J	Kategoria odporności na uderzenie
Pojedyncza warstwa siatki Optotex 45		Średnica wgniecenia (mm) / zniszczenia		
Warstwa wierzchnia: Warstwa zbrojona <u>Goldmurit Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej i mocowania styropianu PREMIUM</u> + odpowiedni preparat gruntujący + wskazana wyprawa tynkarska:	Goldmurit Szlachetny tynk mineralny baranek 1,0 mm	21 / obecność spękań, brak przebicia	42 / obecność spękań, brak przebicia	III
	Goldmurit Droбноziarnisty tynk mineralny 0,3 mm	17 / obecność spękań, brak przebicia	35 / obecność spękań, brak przebicia	III
	Goldmurit Tynk silikatowy baranek 1,0 mm	18 / obecność spękań, brak przebicia	39 / obecność spękań, brak przebicia	III
	Goldmurit Tynk zolo-krzemianowy baranek 1,0 mm	16 / obecność spękań, brak przebicia	39 / obecność spękań, brak przebicia	III

3.2.6. Odporność na uderzenie badana na makiecie (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.8)

Tabela 6.

		Uderzenie ciałem twardym		
		Energia uderzenia 3 J	Energia uderzenia 10 J	Kategoria odporności na uderzenie
Pojedyncza warstwa siatki Optotex 45		Średnica wgniecenia (mm) / zniszczenia		
Warstwa wierzchnia: Warstwa zbrojona <u>Goldmurit Uniwersalny klej do systemów ociepleń na wełnie SZARY</u> + odpowiedni preparat gruntujący + wskazana wyprawa tynkarska:	Goldmurit Tynk silikatowo-silikonowy PREMIUM baranek 1,0 mm	21 / obecność spękań, brak przebicia	42 / obecność spękań, brak przebicia	III
	Goldmurit Tynk silikonowy PREMIUM baranek 1,0 mm	19 / obecność spękań, brak przebicia	28 / obecność spękań, brak przebicia	III
	Goldmurit Tynk akrylowy baranek 1,0 mm	25 / obecność spękań, brak przebicia	56 / obecność spękań, brak przebicia	III

Tabela 6 – c.d.

		Uderzenie ciałem twardym		
		Energia uderzenia 3 J	Energia uderzenia 10 J	Kategoria odporności na uderzenie
Pojedyncza warstwa siatki Optotex 45		Średnica wgniecenia (mm) / zniszczenia		
Warstwa wierzchnia: Warstwa zbrojona <u>Goldmurit Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej i mocowania wełny biała</u> + odpowiedni preparat gruntujący + wskazana wyprawa tynkarska:	Goldmurit Szlachetny tynk mineralny baranek 1,0 mm	18 / obecność spękań, brak przebicia	29 / obecność spękań, brak przebicia	III
	Goldmurit Droбноziarnisty tynk mineralny 0,3 mm	18 / obecność spękań, brak przebicia	41 / obecność spękań, brak przebicia	III
	Goldmurit Tynk silikatowy baranek 1,0 mm	15 / obecność spękań, brak przebicia	29 / obecność spękań, brak przebicia	III
	Goldmurit Tynk zolo-krzemianowy baranek 1,0 mm	10 / obecność zniszczeń, brak spękań	30 / obecność spękań, brak przebicia	II
Warstwa wierzchnia: Warstwa zbrojona <u>Goldmurit Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej i mocowania styropianu PREMIUM</u> + odpowiedni preparat gruntujący + wskazana wyprawa tynkarska:	Goldmurit Tynk silikatowo-silikonowy PREMIUM baranek 1,0 mm	18 / obecność spękań, brak przebicia	23 / obecność spękań, brak przebicia	III
	Goldmurit Tynk silikonowy PREMIUM baranek 1,0 mm	18 / obecność zniszczeń, brak spękań	24 / obecność spękań, brak przebicia	II
	Goldmurit Tynk akrylowy baranek 1,0 mm	25 / obecność spękań, brak przebicia	40 / obecność spękań, brak przebicia	III

Tabela 7.

		Uderzenie ciałem twardym		
		Energia uderzenia 3 J	Energia uderzenia 10 J	Kategoria odporności na uderzenie
Pojedyncza warstwa siatki Optotex 45		Średnica wgniecenia (mm) / zniszczenia		
Warstwa wierzchnia: Warstwa zbrojona Goldmurit Uniwersalny klej do systemów ociepleń na wełnie SZARY + odpowiedni preparat gruntujący + wskazana wyprawa tynkarska:	Goldmurit Szlachetny tynk mineralny baranek 1,5 mm	0 / brak zniszczeń	21 / obecność spękań, brak przebicia	II
	Goldmurit Tynk silikatowy baranek 1,5 mm	0 / brak zniszczeń	13 / obecność zniszczeń, brak spękań	I
	Goldmurit Tynk zolo-krzemianowy baranek 1,5 mm	0 / brak zniszczeń	4 / obecność zniszczeń, brak spękań	I
	Goldmurit Tynk silikatowo-silikonowy PREMIUM baranek 1,5 mm	0 / brak zniszczeń	17 / obecność spękań, brak przebicia	II
	Goldmurit Tynk silikonowy PREMIUM baranek 1,5 mm	0 / brak zniszczeń	4 / obecność zniszczeń, brak spękań	I
	Goldmurit Tynk akrylowy baranek 1,5 mm	0 / brak zniszczeń	15 / obecność zniszczeń, brak spękań	I
Warstwa wierzchnia: Warstwa zbrojona Goldmurit Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej i mocowania wełny biała + odpowiedni preparat gruntujący + wskazana wyprawa tynkarska:	Goldmurit Szlachetny tynk mineralny baranek 1,5 mm	0 / brak zniszczeń	22 / obecność spękań, brak przebicia	II
	Goldmurit Tynk silikatowy baranek 1,5 mm	0 / brak zniszczeń	13 / obecność spękań, brak przebicia	II
	Goldmurit Tynk zolo-krzemianowy baranek 1,5 mm	0 / brak zniszczeń	9 / obecność zniszczeń, brak spękań	I
	Goldmurit Tynk silikatowo-silikonowy PREMIUM baranek 1,5 mm	0 / brak zniszczeń	0 / brak zniszczeń	I
	Goldmurit Tynk silikonowy PREMIUM baranek 1,5 mm	0 / brak zniszczeń	6 / obecność zniszczeń, brak spękań	I
	Goldmurit Tynk akrylowy baranek 1,5 mm	0 / brak zniszczeń	11 / obecność zniszczeń, brak spękań	I

Tabela 7. cd.

		Uderzenie ciałem twardym		
		Energia uderzenia 3 J	Energia uderzenia 10 J	Kategoria odporności na uderzenie
Pojedyncza warstwa siatki Optotex 45		Średnica wgniecenia (mm) / zniszczenia		
Warstwa wierzchnia: Warstwa zbrojona Goldmurit Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej i mocowania styropianu PREMIUM + odpowiedni preparat gruntujący + wskazana wyprawa tynkarska:	Goldmurit Szlachetny tynk mineralny baranek 1,5 mm	10 / obecność zniszczeń, brak spękań	25 / obecność spękań, brak przebiccia	II
	Goldmurit Tynk silikatowy baranek 1,5 mm	6 / obecność zniszczeń, brak spękań	26 / obecność spękań, brak przebiccia	II
	Goldmurit Tynk zolo-krzemianowy baranek 1,5 mm	7 / obecność zniszczeń, brak spękań	21 / obecność spękań, brak przebiccia	II
	Goldmurit Tynk silikatowo-silikonowy PREMIUM baranek 1,5 mm	0 / brak zniszczeń	22 / obecność spękań, brak przebiccia	II
	Goldmurit Tynk silikonowy PREMIUM baranek 1,5 mm	0 / brak zniszczeń	21 / obecność spękań, brak przebiccia	II
	Goldmurit Tynk akrylowy baranek 1,5 mm	0 / brak zniszczeń	18 / obecność spękań, brak przebiccia	II

3.2.7. Przepuszczalność pary wodnej (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.9)

3.2.7.1. Przepuszczalność pary wodnej warstwy wierzchniej (równoważna grubość warstwy powietrza s_d) (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.9.1)

Tabela 8.

		Równoważna grubość warstwy powietrza s_d (m)
Warstwa wierzchnia: Warstwa zbrojona <u>Goldmurit Uniwersalny klei do systemów ociepleń na wełnie SZARY</u> lub <u>Goldmurit Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej i mocowania wełny biała</u> lub <u>Goldmurit Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej i mocowania styropianu PREMIUM</u> + odpowiedni preparat gruntujący + wskazana wyprawa tynkarska + odpowiednia powłoka dekoracyjna:	<u>Goldmurit Szlachetny tynk mineralny</u> + Goldmurit Farba zewnętrzna silikatowa + Goldmurit Farba elewacyjna zolokrzemianowa + Goldmurit Farba silikatowo-silikonowa + Silikonowa Farba elewacyjna Silveno Extra Facade + Goldmurit Farba akrylowa + Goldmurit Mikrosilikonowa farba zewnętrzna	0,3 0,3 0,3 0,3
	<i>grubość warstwy wierzchniej: 7,0 mm</i>	
	<u>Goldmurit Droбноziarnisty tynk mineralny</u> + Goldmurit Farba zewnętrzna silikatowa + Goldmurit Farba elewacyjna zolokrzemianowa + Goldmurit Farba silikatowo-silikonowa + Silikonowa Farba elewacyjna Silveno Extra Facade + Goldmurit Farba akrylowa + Goldmurit Mikrosilikonowa farba zewnętrzna	0,3 0,3 0,3 0,3
	<i>grubość warstwy wierzchniej: 22,0 mm</i>	
	<u>Goldmurit Tynk silikatowy</u> + Goldmurit Farba zewnętrzna silikatowa + Goldmurit Farba elewacyjna zolokrzemianowa	0,3 0,3
	<i>grubość warstwy wierzchniej: 7,0 mm</i>	
	<u>Goldmurit Tynk zolokrzemianowy</u> + Goldmurit Farba zewnętrzna silikatowa + Goldmurit Farba elewacyjna zolokrzemianowa	0,3 0,3
	<i>grubość warstwy wierzchniej: 7,0 mm</i>	

Tabela 8 – c.d.

		Równoważna grubość warstwy powietrza s_d (m)
Warstwa wierzchnia: Warstwa zbrojona <u>Goldmurit Uniwersalny klej do systemów ociepleń na wełnie SZARY lub Goldmurit Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej i mocowania wełny biała lub Goldmurit Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej i mocowania styropianu PREMIUM + odpowiedni preparat gruntujący + wskazana wyprawa tynkarska + odpowiednia powłoka dekoracyjna:</u>	<u>Goldmurit Tynk silikatowo-silikonowy PREMIUM</u> + Goldmurit Farba silikatowo-silikonowa <i>grubość warstwy wierzchniej: 7,0 mm</i>	0,4
	<u>Goldmurit Tynk silikonowy PREMIUM</u> + Silikonowa Farba elewacyjna Silveno Extra Facade + Goldmurit Mikrosilikonowa farba zewnętrzna <i>grubość warstwy wierzchniej: 7,0 mm</i>	0,4
	<u>Goldmurit Tynk akrylowy</u> + Goldmurit Farba akrylowa <i>grubość warstwy wierzchniej: 7,0 mm</i>	0,2

3.2.7.2. Przepuszczalność pary wodnej wyrobu do izolacji cieplnej (współczynnik oporu dyfuzyjnego) (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.9.2)

Załącznik Nr 1.

3.3. Bezpieczeństwo użytkowania i dostępność obiektów (BWR 4)

3.3.1. Przyczepność (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.11)

3.3.1.1. Przyczepność warstwy zbrojonej do wyrobu do izolacji cieplnej (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.11.1)

Tabela 9.

		Przyczepność (kPa)	
		średnia	min
Goldmurit Uniwersalny klej do systemów ociepleń na wełnie SZARY	warunki laboratoryjne	110*	106
	cykle ciepłno-wilgotnościowe (na ścianie)	109*	107
	mrozoodporność	115*	112
Goldmurit Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej i mocowania wełny biała	warunki laboratoryjne	112*	102
	cykle ciepłno-wilgotnościowe (na ścianie)	108*	94
	mrozoodporność	114*	107
Goldmurit Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej i mocowania styropianu PREMIUM	warunki laboratoryjne	115*	108
	cykle ciepłno-wilgotnościowe (na ścianie)	110*	107
	mrozoodporność	112*	106

*zniszczenie w styropianie

3.3.1.2. Przyczepność zaprawy klejącej do podłoża (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.11.2)

Tabela 10.

		Przyczepność (kPa)	
		średnia	min
Goldmurit Uniwersalny klej do systemów ociepleń na wełnie SZARY ** Minimalna powierzchnia klejenia: S = 29%	warunki laboratoryjne	923*	859
	48 godzin w wodzie + 2 godziny 23°C/50% RH	896*	712
	48 godzin w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH	1238*	1108
Goldmurit Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej i mocowania wełny biała ** Minimalna powierzchnia klejenia: S = 29%	warunki laboratoryjne	1363*	856
	48 godzin w wodzie + 2 godziny 23°C/50% RH	695*	472
	48 godzin w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH	2092*	1780
Goldmurit Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej i mocowania styropianu PREMIUM ** Minimalna powierzchnia klejenia: S = 31%	warunki laboratoryjne	962*	853
	48 godzin w wodzie + 2 godziny 23°C/50% RH	204*	130
	48 godzin w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH	1468*	1078
Goldmurit Zaprawa klejąca do mocowania styropianu PREMIUM** Minimalna powierzchnia klejenia: S = 27%	warunki laboratoryjne	998*	988
	48 godzin w wodzie + 2 godziny 23°C/50% RH	216*	132
	48 godzin w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH	1530*	1384

*zniszczenie adhezyjne; **grubość kleju – 3 mm

3.3.1.3. Przyczepność zaprawy klejącej do wyrobu do izolacji cieplnej (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.11.3)

Tabela 11.

		Przyczepność (kPa)	
		średnia	min
Goldmurit Uniwersalny klej do systemów ociepleń na wełnie SZARY ** Minimalna powierzchnia klejenia: S = 29%	warunki laboratoryjne	110*	102
	48 godzin w wodzie + 2 godziny 23°C/50% RH	100**	95
	48 godzin w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH	116*	109
Goldmurit Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej i mocowania wełny biała ** Minimalna powierzchnia klejenia: S = 29%	warunki laboratoryjne	111*	105
	48 godzin w wodzie + 2 godziny 23°C/50% RH	98**	89
	48 godzin w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH	114*	109
Goldmurit Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej i mocowania styropianu PREMIUM** Minimalna powierzchnia klejenia: S = 31%	warunki laboratoryjne	109*	97
	48 godzin w wodzie + 2 godziny 23°C/50% RH	106*	99
	48 godzin w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH	119*	111
Goldmurit Zaprawa klejąca do mocowania styropianu PREMIUM** Minimalna powierzchnia klejenia: S = 27%	warunki laboratoryjne	116*	110
	48 godzin w wodzie + 2 godziny 23°C/50% RH	100**	92
	48 godzin w wodzie + 7 dni 23°C/50% RH	117*	110

*zniszczenie w styropianie **zniszczenie od styropianu; ***grubość kleju – 3 mm

3.3.2. Wytrzymałość zamocowania (badanie przemieszczenia poprzecznego) (EAD 040083-00-0404, paragraf 2.2.12)

Badanie nie jest wymagane, ponieważ ETICS spełnia kryterium $E \cdot d < 50\,000\text{ N/mm}$.

3.3.3. Odporność na obciążenie wiatrem (EAD 040083-00-0404, paragraf 2.2.13)

W systemie GOLDMURIT THERM 100 nie przewidziano mocowania mechanicznego (zarówno przy użyciu łączników, jak i profili). Dodatkowe mocowanie mechaniczne przewiduje się tylko w przypadku konieczności zapewnienia stabilności do wyschnięcia zaprawy klejącej oraz jako składnik uzupełniający, niemający wpływu na odporność na obciążenie wiatrem.

3.3.3.1. Badanie przeciągania łączników (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.13.1)

Nie dotyczy.

3.3.3.2. Badanie za pomocą statycznego bloku piankowego (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.13.2)

Nie dotyczy.

3.3.3.3. Badanie dynamicznego unoszenia przez wiatr (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.13.3)

Nie dotyczy.

3.3.4. Rozciąganie wyrobu do izolacji cieplnej prostopadle do powierzchni czołowych (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.14)

Załącznik Nr 1.

3.3.5. Wytrzymałość na ścinanie oraz moduł sprężystości poprzecznej systemu (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.15)

Załącznik Nr 1.

3.3.6. Wytrzymałość na rozciąganie warstwy zbrojonej (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.17)

Właściwość użytkowa niebędąca przedmiotem oceny.

3.3.7. Przyczepność po starzeniu (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.20)

3.3.7.1. Przyczepność po starzeniu wyprawy tynkarskiej badanej na ścianie (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.20.1)

Tabela 12.

		Przyczepność po cyklach cieplno-wilgotnościowych (kN/m ²)	
		średnia	wyniki pojedyncze
Warstwa wierzchnia: Warstwa zbrojona <u>Goldmurit Uniwersalny</u> <u>klej do systemów</u> <u>ociepleń na wełnie</u> <u>SZARY</u> + odpowiedni preparat gruntujący + wskazana wyprawa tynkarska:	Goldmurit Szlachetny tynk mineralny	110*	114, 113, 107, 110, 108
	Goldmurit Droбноziarnisty tynk mineralny	114*	115, 113, 116, 110, 116
	Goldmurit Tynk silikatowy	110*	112, 109, 100, 115, 112
	Goldmurit Tynk żoło-krzemianowy	118*	119, 116, 121, 116, 117

*zniszczenie w styropianie

Tabela 12 – c.d.

		Przyczepność po cyklach ciepno-wilgotnościowych (kN/m ²)	
		średnia	wyniki pojedyncze
Warstwa wierzchnia: Warstwa zbrojona <u>Goldmurit Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej i mocowania wełny biała</u> + odpowiedni preparat gruntujący + wskazana wyprawa tynkarska:	Goldmurit Tynk silikatowo-silikonowy PREMIUM	115*	119, 105, 120, 116, 114
	Goldmurit Tynk silikonowy PREMIUM	99*	91, 104, 100, 96, 106
	Goldmurit Tynk akrylowy	110*	115, 94, 113, 111, 118
Warstwa wierzchnia: Warstwa zbrojona <u>Goldmurit Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej i mocowania styropianu PREMIUM</u> + odpowiedni preparat gruntujący + wskazana wyprawa tynkarska:	Goldmurit Szlachetny tynk mineralny	109*	111, 112, 115, 96, 111
	Goldmurit Droбноziarnisty tynk mineralny	111*	109, 114, 106, 113, 115
	Goldmurit Tynk silikatowy	114*	113, 114, 116, 110, 115
	Goldmurit Tynk żoło-krzemianowy	114*	117, 116, 113, 110, 112

*zniszczenie w styropianie

3.3.7.2. Przyczepność po starzeniu wyprawy tynkarskiej badana na makiecie (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.20.2)

Tabela 13.

		Przyczepność po cyklach ciepno-wilgotnościowych (kN/m ²)	
		średnia	wyniki pojedyncze
Warstwa wierzchnia: Warstwa zbrojona <u>Goldmurit Uniwersalny klej do systemów ociepleń na wełnie SZARY</u> + odpowiedni preparat gruntujący + wskazana wyprawa tynkarska:	Goldmurit Tynk silikatowo-silikonowy PREMIUM	108*	106, 113, 112, 100, 109
	Goldmurit Tynk silikonowy PREMIUM	115*	118, 121, 109, 113, 112
	Goldmurit Tynk akrylowy	109*	115, 115, 100, 104, 112

*zniszczenie w styropianie

Tabela 13 – c.d.

		Przyczepność po cyklach ciepno-wilgotnościowych (kN/m ²)	
		średnia	wyniki pojedyncze
Warstwa wierzchnia: Warstwa zbrojona Goldmurit Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej i mocowania wełny biała + odpowiedni preparat gruntujący + wskazana wyprawa tynkarska:	Goldmurit Szlachetny tynk mineralny	115*	112, 115, 120, 109, 117
	Goldmurit Droбноziarnisty tynk mineralny	110*	110, 100, 110, 114, 118
	Goldmurit Tynk silikatowy	114*	115, 109, 113, 111, 124
	Goldmurit Tynk zolokrzemianowy	119*	119, 121, 115, 120, 122
Warstwa wierzchnia: Warstwa zbrojona Goldmurit Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej i mocowania styropianu PREMIUM + odpowiedni preparat gruntujący + wskazana wyprawa tynkarska:	Goldmurit Tynk silikatowo-silikonowy PREMIUM	116*	115, 116, 108, 122, 120
	Goldmurit Tynk silikonowy PREMIUM	118*	115, 116, 120, 122, 116
	Goldmurit Tynk akrylowy	118*	123, 114, 115, 122, 115

*zniszczenie w styropianie

3.3.8. Właściwości mechaniczne i fizyczne siatki (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.21)**3.3.8.1. Wytrzymałość na rozciąganie oraz wydłużenie siatki z włókna szklanego w stanie dostawy (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.21.1)**

Tabela 14.

		Średnia wytrzymałość na rozciąganie w stanie dostawy (N/mm)		Średnie wydłużenie w stanie dostawy (%)	
		kierunek osnowy	kierunek wątku	kierunek osnowy	kierunek wątku
Optotex 45	E118L	43,0	41,0	3,34	3,34
	FF 145*	38,0	48,0	3,7	3,6
	TEXTOLAN TG 22	49,0	46,0	3,7	3,8
Optotex 60	FF 165*	47,0	49,0	3,9	3,4
	E132L	43,0	48,0	3,56	3,60
	TEXTOLAN TG 15	44,1	53,0	3,55	3,77

*zakład produkcyjny w Macedonii

3.3.8.2. Wytrzymałość na rozciąganie oraz wydłużenie siatki z włókna szklanego po starzeniu (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.21.2)

Tabela 15.

		Średnia wytrzymałość na rozciąganie po przechowywaniu w roztworze alkalicznym (po starzeniu) (N/mm)		Wytrzymałość po starzeniu (%)		Średnie wydłużenie po starzeniu (%)	
		kierunek osnowy	kierunek wątku	kierunek osnowy	kierunek wątku	kierunek osnowy	kierunek wątku
Optotex 45	E118L	23,0	29,0	53,5	70,7	1,87	2,36
	FF 145*	22,0	35,0	57,9	72,9	2,1	2,6
	TEXTOLAN TG 22	27,0	24,7	55,1	53,7	2,1	2,0
Optotex 60	FF 165*	27,0	36,0	57,4	73,5	2,3	2,5
	E132L	26,0	29,0	60,5	60,4	2,15	2,17
	TEXTOLAN TG 15	27,8	32,9	63,0	62,1	2,31	2,21

*zakład produkcyjny w Macedonii

3.4. Ochrona przed hałasem (BWR 5)

3.4.1. Izolacyjność od dźwięków powietrznych (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.22)

3.4.1.1. Izolacyjność od dźwięków powietrznych (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.22.1)

Właściwość użytkowa niebędąca przedmiotem oceny.

3.4.1.2. Sztywność dynamiczna wyrobu do izolacji cieplnej (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.22.2)

Właściwość użytkowa niebędąca przedmiotem oceny.

3.4.1.3. Opór przepływu powietrza wyrobu do izolacji cieplnej (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.22.3)

Właściwość użytkowa niebędąca przedmiotem oceny.

3.5. Oszczędność energii i izolacyjność cieplna (BWR 6)

3.5.1. Opór cieplny i przenikanie ciepła (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.23)

Dodatkowy opór cieplny ściany budynku zapewniany poprzez system (R_{ETICS}) został oceniony na podstawie obliczeń uwzględniających opór cieplny wyrobu do izolacji cieplnej ($R_{insulation}$) i wartość tabelaryczną oporu cieplnego warstwy wierzchniej (R_{render}) (około 0,02 ($m^2 \cdot K$)/W).

$$R_{ETICS} = R_{insulation} + R_{render}$$

tak jak opisano w EN ISO 10456.

Tabela 16.

Opór cieplny R_{ETICS} dla najmniejszej grubości płyt styropianowych* [($m^2 \cdot K$)/W]	Opór cieplny R_{ETICS} dla największej grubości płyt styropianowych* [($m^2 \cdot K$)/W]
1,131	5,576

*przy maksymalnej wartości współczynnika przewodzenia ciepła 0,045 W/(m · K)

Współczynnik przenikania ciepła ściany z zainstalowanym systemem ETICS obliczany jest zgodnie z normą EN ISO 6946:

$$U_c = U + \chi_p \cdot n$$

gdzie:

$\chi_p \cdot n$ należy jedynie uwzględniać, gdy jego wartość jest większa niż 0,04 W/($m^2 \cdot K$)

U_c : całkowity (skorygowany) współczynnik przenikania całej ściany (W/ ($m^2 \cdot K$))

n : liczba łączników (w wyrobie do izolacji cieplnej) na 1 m^2

χ_p : lokalny wpływ mostka termicznego spowodowanego łącznikiem. Wartości podane poniżej mogą być przyjęte jeśli nie podano ich w ETA dla łącznika:

= 0,002 W/K dla łączników z trzpieniem rozporowym ze stali nierdzewnej z łbem pokrytym tworzywem sztucznym na co najmniej 15 mm oraz dla łączników ze szczeliną powietrzną przy łbie trzpienia na co najmniej 15 mm ($\chi_p \cdot n$ zaniedbywalne dla $n < 20$)

= 0,004 W/K dla łączników z trzpieniem rozporowym ze stali ocynkowanej galwanicznie z łbem pokrytym tworzywem sztucznym ($\chi_p \cdot n$ zaniedbywalne dla $n < 10$)

= 0,008 W/K w przypadku wszystkich pozostałych łączników (najgorszy przypadek)

U : współczynnik przenikania ciepła całej ściany (z systemem ETICS, bez mostków termicznych) (W/ ($m^2 \cdot K$)) określany w następujący sposób:

$$U = \frac{1}{R_{insulation} + R_{render} + R_{substrate} + R_{se} + R_{si}}$$

gdzie:

$R_{insulation}$: opór cieplny wyrobu do izolacji cieplnej (zgodnie z deklaracją w odniesieniu do EN 13163) w ($m^2 \cdot K$)/W

R_{render} : opór cieplny warstwy wierzchniej (około 0,02 w ($m^2 \cdot K$)/W lub określony w badaniach zgodnie z EN 12667 lub EN 12664)

$R_{\text{substrate}}$: opór cieplny ściany budynku (beton, cegła) w $(\text{m}^2 \cdot \text{K})/\text{W}$
 R_{se} : opór cieplny na powierzchni zewnętrznej w $(\text{m}^2 \cdot \text{K})/\text{W}$
 R_{si} : opór cieplny na powierzchni wewnętrznej w $(\text{m}^2 \cdot \text{K})/\text{W}$

Wartość oporu cieplnego każdego wyrobu do izolacji cieplnej powinna być podana w dokumentacji technicznej producenta wraz z zakresem dla różnej grubości. Dodatkowo, punktowa przewodność cieplna łączników powinna zostać podana gdy są one zastosowane w systemie.

3.5.2. Opór cieplny wyrobu do izolacji cieplnej (EAD 040083-00-0404: paragraf 2.2.23.1)

Załącznik Nr 1.

4. Zastosowany system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych (AVCP) wraz z odesłaniem do jego podstawy prawnej

Zgodnie z Europejskim Dokumentem Oceny EAD 040083-00-0404, obowiązującym europejskim aktem prawnym jest decyzja 97/556/EC Komisji Europejskiej. System(y) oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych (AVCP) to 2+.

Ponadto, w odniesieniu do reakcji na ogień wyrobów obowiązującym europejskim aktem prawnym jest decyzja 97/556/EC Komisji Europejskiej wraz z poprawką 2001/596/EC. System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych (AVCP) to 2+.

5. Szczegóły techniczne niezbędne do wdrożenia systemu AVCP zgodnie ze stosownym EDO

Producent powinien prowadzić stałą zakładową kontrolę produkcji na podstawie Planu Badań.

Plan Badań określony jest dla producenta w paragrafie 3.2 EAD 040083-00-0404 *Złożone systemy izolacji cieplnej z wyprawami tynkarskimi (ETICS)*.

Producent oraz JOT Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych uzgodnili Plan Badań, który jest zdeponowany w JOT Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych wraz z dokumentacją towarzyszącą ETA.

Wydano w Krakowie dnia 06.11.2025 r.

przez

Paweł PICHNARCZYK

Dyrektor Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytutu Ceramiki i Materiałów Budowlanych

Załączniki:

Załącznik Nr 1 – Charakterystyka wyrobów do izolacji cieplnej

Załącznik Nr 2 – Charakterystyka siatek z włókna szklanego

Załącznik Nr 1 – Charakterystyka wyrobów do izolacji cieplnej

		Płyty styropianowe EPS
Reakcja na ogień / EN 13501-1		Klasa – E gęstość maksymalna: 14,5 kg/m ³
Współczynnik przewodzenia ciepła (λ_D) / EN 12667 / EN 12939		$\leq 0,045 \text{ W/(m} \cdot \text{K)}$
Opór cieplny		Określony przy oznakowaniu CE według EN 13163 (m ² ·K)/W
Grubość / EN 823		$\pm 2 \text{ mm}$ [EN 13163 - T(2)]
Długość / EN 822		$\pm 2 \text{ mm}$ [EN 13163 - L(2)]
Szerokość / EN 822		$\pm 2 \text{ mm}$ [EN 13163 - W(2)]
Prostokątność / EN 824		$\pm 5 \text{ mm/m}$ [EN 13163 - S(5)]
Płaskość / EN 825		5 mm [EN 13163 - P(5)]
Stabilność wymiarowa w określonych warunkach	EN 1603	$\pm 0,2 \%$ [EN 13163 - DS(N)2]
	EN 1604	2 % [EN 13163 - DS(70,-)2]
Wytrzymałość na zginanie / EN 12089		$\geq 75 \text{ kPa}$ [EN 13163 - BS75]
Wodochłonność wyrobu do izolacji cieplnej / EN 1609 / Metoda A		$\leq 1,0 \text{ kg/m}^3$
Przepuszczalność pary wodnej, współczynnik oporu dyfuzyjnego (μ) / EN 12086 - EN 13163		20 do 40
Wytrzymałość na rozciąganie prostopadłe do powierzchni czołowych / EN 1607		$\geq 80 \text{ kPa}$ [EN 13163 - TR80]
Wytrzymałość na ścinanie / EN 12090 - EN 13163		$\geq 20 \text{ kPa}$
Moduł sprężystości na ścinanie / EN 12090 – EN 13163		$\geq 1000 \text{ kPa}$

Załącznik Nr 2 – Charakterystyka siatek z włókna szklanego

Nazwa handlowa siatki		Opis	Odporność na działanie alkaliów	
			Odporność na zerwanie po starzeniu (N/mm)	Względna odporność na zerwanie po starzeniu w odniesieniu do stanu dostawy (%)
Optotex 45	E118L	Masa powierzchniowa: 145 g/m ² Rozmiar oczek: 4,7 x 4,0 mm	≥ 20	≥ 50
	FF 145*	Masa powierzchniowa: 149 g/m ² Rozmiar oczek: 3,5 x 4,8 mm	≥ 20	≥ 50
	TEXTOLAN TG 22	Masa powierzchniowa: 151 g/m ² Rozmiar oczek: 4,6 x 4,3 mm	≥ 20	≥ 50
Optotex 60	FF 165*	Masa powierzchniowa: 160 g/m ² Rozmiar oczek: 3,5 x 3,9 mm	≥ 20	≥ 50
	E132L	Masa powierzchniowa: 163 g/m ² Rozmiar oczek: 3,9 x 3,8 mm	≥ 20	≥ 50
	TEXTOLAN TG 15	Masa powierzchniowa: 163 g/m ² Rozmiar oczek: 3,9 x 3,5 mm	≥ 20	≥ 50

*zakład produkcyjny w Macedonii



Łukasiewicz

Instytut Ceramiki
i Materiałów
Budowlanych

31-983 Kraków,
POLSKA
ul. Cementowa 8
Tel.: +48 12 683 79 00
jot@icimb.lukasiewicz.gov.pl
www.icimb.lukasiewicz.gov.pl



Członek



www.eota.eu

Załącznik Nr 3 do

**ETA-19/0045
z dnia 06/11/2025**

Plan badań GOLDMURIT THERM 100

Plan badań został przygotowany przez Jednostkę Oceny Technicznej: Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych (JOT Łukasiewicz – ICiMB), w porozumieniu z producentem – Konsorcjum Handlowe „STOFARB” S.A. Dokument jest poufną częścią ETA-19/0045 i może być udostępniony tylko Jednostce Notyfikowanej uczestniczącej w procedurze oceny i weryfikacji właściwości użytkowych.

Producent zobowiązany jest zgłosić do JOT Łukasiewicz – ICiMB wszelkie zmiany wyrobu, procesu produkcyjnego lub sposobu użytkowania GOLDMURIT THERM 100, które mogą prowadzić do nieprawidłowości w planie kontroli. JOT Łukasiewicz – ICiMB zdecyduje czy zmiany będą miały wpływ na ważność ETA-19/0045, tym samym na ważność oznakowania CE wyrobu i konieczność przeprowadzenia ponownej oceny technicznej lub zmiany zapisów ETA-19/0045. Na wniosek JOT Łukasiewicz – ICiMB producent zobowiązany jest udostępnić wyniki potwierdzające spełnienie wymagań zgodnych z planem kontroli.

PLAN BADAŃ GOLDMURIT THERM 100

Tabela 1a. Składniki produkowane przez producenta

Zaprawa klejąca: Goldmurit Zaprawa klejąca do mocowania styropianu PREMIUM
 Zaprawy klejące / warstwy zbrojone: Goldmurit Uniwersalny klej do systemów ociepleń na wełnie SZARY, Goldmurit Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej i mocowania wełny biała, Goldmurit Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej i mocowania styropianu PREMIUM
 Preparaty gruntujące: Goldmurit Podkład pod tynki szlachetne, Goldmurit Podkład podtynkowy silikonowy, Goldmurit Podkład podtynkowy silikatowy
 Wyprawy tynkarskie: Goldmurit Szlachetny tynk mineralny, Goldmurit Droбноziarnisty tynk mineralny, Goldmurit Tynk silikatowy, Goldmurit Tynk żoło-krzemianowy, Goldmurit Tynk silikatowo-silikonowy PREMIUM, Goldmurit Tynk silikonowy PREMIUM, Goldmurit Tynk akrylowy
 Powłoka dekoracyjna: Goldmurit Farba zewnętrzna silikatowa, Goldmurit Farba elewacyjna żoło-krzemianowa, Goldmurit Farba silikatowo-silikonowa, Silikonowa Farba elewacyjna Silveno Extra Facade, Goldmurit Farba akrylowa, Goldmurit Mikrosilikonowa farba zewnętrzna

Przedmiot / Badanie	Metoda badania lub kontroli	Wymaganie	Częstotliwość kontroli
Dostarczane surowce			
Surowce	Dokument dostawy i/lub etykieta na opakowaniu	Zgodność z zamówieniem	Każda dostawa
	Certyfikaty lub badania od dostawcy		
Skład granulometryczny surowców sypkich do produkcji zapraw klejących	Według zapisów producenta*	Według zapisów producenta*	
Proces produkcyjny			
Proces mieszania	Według zapisów producenta*		
Pakowanie			

Tabela 1b. Składniki produkowane przez producenta – badania składników

Zaprawa klejąca: Goldmurit Zaprawa klejąca do mocowania styropianu PREMIUM			
Badanie	Metodyka	Wymaganie	Częstotliwość badań
Gęstość	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.1 (proszki)	1533 ÷ 1873 kg/m ³	Z każdej partii
Gęstość świeżej zaprawy	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.2	1638 ÷ 2002 kg/m ³	
Przyczepność do styropianu po przechowywaniu w warunkach laboratoryjnych	EAD 040083-00-0404** pkt 2.2.11.3	≥ 80 kPa	Co najmniej raz na 6 miesięcy
Przyczepność do podłoża po przechowywaniu w warunkach laboratoryjnych	EAD 040083-00-0404** pkt 2.2.11.2	≥ 250 kPa	Co najmniej raz na 12 miesięcy
Zawartość popiołu w temperaturze 450 °C	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.6	≤ 99,4 %	Co najmniej raz na 24 miesiące

Tabela 1b. Składniki produkowane przez producenta – badania składników cd.

Zaprawa klejąca / warstwa zbrojona: Goldmurit Uniwersalny klej do systemów ociepleń na wełnie SZARY			
Badanie	Metodyka	Wymaganie	Częstotliwość badań
Gęstość	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.1 (proszki)	1536 ÷ 1878 kg/m ³	Z każdej partii
Gęstość świeżej zaprawy	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.2	1566 ÷ 1914 kg/m ³	
Przyczepność warstwy zbrojonej do styropianu po przechowywaniu w warunkach laboratoryjnych	EAD 040083-00-0404** pkt 2.2.11.1	≥ 80 kPa	Co najmniej raz na 6 miesięcy
Przyczepność do podłoża po przechowywaniu w warunkach laboratoryjnych	EAD 040083-00-0404** pkt 2.2.11.2	≥ 250 kPa	Co najmniej raz na 12 miesięcy
Zawartość popiołu w temperaturze 450 °C	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.6	≤ 98,7 %	Co najmniej raz na 24 miesiące
Zaprawa klejąca / warstwa zbrojona: Goldmurit Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej i mocowania wełny biała			
Badanie	Metodyka	Wymaganie	Częstotliwość badań
Gęstość	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.1 (proszki)	1395 ÷ 1705 kg/m ³	Z każdej partii
Gęstość świeżej zaprawy	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.2	1611 ÷ 1969 kg/m ³	
Przyczepność warstwy zbrojonej do styropianu po przechowywaniu w warunkach laboratoryjnych	EAD 040083-00-0404** pkt 2.2.11.1	≥ 80 kPa	Co najmniej raz na 6 miesięcy
Przyczepność do podłoża po przechowywaniu w warunkach laboratoryjnych	EAD 040083-00-0404** pkt 2.2.11.2	≥ 250 kPa	Co najmniej raz na 12 miesięcy
Zawartość popiołu w temperaturze 450 °C	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.6	≤ 99,9 %	Co najmniej raz na 24 miesiące
Zaprawa klejąca / warstwa zbrojona: Goldmurit Zaprawa klejąca do warstwy zbrojonej i mocowania styropianu PREMIUM			
Badanie	Metodyka	Wymaganie	Częstotliwość badań
Gęstość	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.1 (proszki)	1509÷ 1845 kg/m ³	Z każdej partii
Gęstość świeżej zaprawy	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.2	1476 ÷ 1804 kg/m ³	
Przyczepność warstwy zbrojonej do styropianu po przechowywaniu w warunkach laboratoryjnych	EAD 040083-00-0404** pkt 2.2.11.1	≥ 80 kPa	Co najmniej raz na 2 miesiące
Przyczepność do podłoża po przechowywaniu w warunkach laboratoryjnych	EAD 040083-00-0404** pkt 2.2.11.2	≥ 250 kPa	Co najmniej raz na 24 miesiące
Zawartość popiołu w temperaturze 450 °C	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.6	≤ 99,1 %	Co najmniej raz na 12 miesięcy

Tabela 1b. Składniki produkowane przez producenta – badania składników cd.

Preparat gruntujący: Goldmurit Podkład pod tynki szlachetne			
Badanie	Metodyka	Wymaganie	Częstotliwość badań
Gęstość	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.1 (masy i cieczy)	1377 ÷ 1683 kg/m ³	Z każdej szarży
Zawartość suchej substancji	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.5	60,0 ÷ 69,5 %	Co najmniej raz na 6 miesięcy
Zawartość popiołu w temperaturze 450 °C	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.6	84,2 ÷ 89,4 %	Co najmniej raz na 24 miesiące
Preparat gruntujący: Goldmurit Podkład podtynkowy silikonowy			
Badanie	Metodyka	Wymaganie	Częstotliwość badań
Gęstość	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.1 (masy i cieczy)	1395 ÷ 1705 kg/m ³	Z każdej szarży
Zawartość suchej substancji	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.5	64,0 ÷ 74,1 %	Co najmniej raz na 6 miesięcy
Zawartość popiołu w temperaturze 450 °C	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.6	87,8 ÷ 93,2 %	Co najmniej raz na 24 miesiące
Preparat gruntujący: Goldmurit Podkład podtynkowy silikatowy			
Badanie	Metodyka	Wymaganie	Częstotliwość badań
Gęstość	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.1 (masy i cieczy)	1359 ÷ 1661 kg/m ³	Z każdej szarży
Zawartość suchej substancji	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.5	60,8 ÷ 70,4 %	Co najmniej raz na 6 miesięcy
Zawartość popiołu w temperaturze 450 °C	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.6	82,6 ÷ 87,7 %	Co najmniej raz na 24 miesiące
Mineralna wyprawa tynkarska: Goldmurit Szlachetny tynk mineralny			
Badanie	Metodyka	Wymaganie	Częstotliwość badań
Gęstość	PN-EN 1097-3:2000	1350 ÷ 1650 kg/m ³	Z każdej partii
Zawartość popiołu w temperaturze 450 °C	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.6	≤ 99,9 %	Co najmniej raz na 24 miesiące
Mineralna wyprawa tynkarska: Goldmurit Droбноziarnisty tynk mineralny			
Badanie	Metodyka	Wymaganie	Częstotliwość badań
Gęstość	PN-EN 1097-3:2000	1170 ÷ 1450 kg/m ³	Z każdej partii
Zawartość popiołu w temperaturze 450 °C	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.6	≤ 99,9 %	Co najmniej raz na 24 miesiące
Silikatowa wyprawa tynkarska: Goldmurit Tynk silikatowy			
Badanie	Metodyka	Wymaganie	Częstotliwość badań
Gęstość	EAD 040083-00-0404** cl. A.6.1 (masy i cieczy)	1701 ÷ 2079 kg/m ³	Z każdej szarży
Zawartość suchej substancji	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.5	81,5 ÷ 94,3 %	Co najmniej raz na 6 miesięcy
Zawartość popiołu w temperaturze 450 °C	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.6	91,5 ÷ 97,1 %	Co najmniej raz na 24 miesiące

Tabela 1b. Składniki produkowane przez producenta – badania składników cd.

Zolo-krzemianowa wyprawa tynkarska: Goldmurit Tynk zolo-krzemianowy			
Badanie	Metodyka	Wymagania	Częstotliwość badań
Gęstość	EAD 040083-00-0404** cl. A.6.1 (masy i cieczy)	1710 ÷ 2090 kg/m ³	Z każdej szarży
Zawartość suchej substancji	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.5	81,4 ÷ 94,2 %	Co najmniej raz na 6 miesięcy
Zawartość popiołu w temperaturze 450 °C	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.6	91,8 ÷ 97,5 %	Co najmniej raz na 24 miesiące
Silikatowo-silikatowa wyprawa tynkarska: Goldmurit Tynk silikatowo-silikonowy PREMIUM			
Badanie	Metodyka	Wymagania	Częstotliwość badań
Gęstość	EAD 040083-00-0404** cl. A.6.1 (masy i cieczy)	1674 ÷ 2046 kg/m ³	Z każdej szarży
Zawartość suchej substancji	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.5	78,3 ÷ 90,6 %	Co najmniej raz na 6 miesięcy
Zawartość popiołu w temperaturze 450 °C	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.6	88,3 ÷ 93,8 %	Co najmniej raz na 24 miesiące
Silikonowa wyprawa tynkarska: Goldmurit Tynk silikonowy PREMIUM			
Badanie	Metodyka	Wymagania	Częstotliwość badań
Gęstość	EAD 040083-00-0404** cl. A.6.1 (masy i cieczy)	1692 ÷ 2068 kg/m ³	Z każdej szarży
Zawartość suchej substancji	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.5	79,7 ÷ 92,3 %	Co najmniej raz na 6 miesięcy
Zawartość popiołu w temperaturze 450 °C	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.6	87,1 ÷ 92,5 %	Co najmniej raz na 24 miesiące
Akrylowa wyprawa tynkarska: Goldmurit Tynk akrylowy			
Badanie	Metodyka	Wymagania	Częstotliwość badań
Gęstość	EAD 040083-00-0404** cl. A.6.1 (masy i cieczy)	1665 ÷ 2035 kg/m ³	Z każdej szarży
Zawartość suchej substancji	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.5	78,9 ÷ 91,4 %	Co najmniej raz na 6 miesięcy
Zawartość popiołu w temperaturze 450 °C	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.6	87,8 ÷ 93,2 %	Co najmniej raz na 24 miesiące
Silikatowa powłoka dekoracyjna: Goldmurit Farba zewnętrzna silikatowa			
Badanie	Metodyka	Wymagania	Częstotliwość badań
Gęstość	EAD 040083-00-0404** cl. A.6.1 (masy i cieczy)	1359 ÷ 1661 kg/m ³	Z każdej szarży
Zawartość suchej substancji	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.5	57,1 ÷ 66,2 %	Co najmniej raz na 6 miesięcy
Zawartość popiołu w temperaturze 450 °C	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.6	86,0 ÷ 91,3 %	Co najmniej raz na 24 miesiące
Zolo-krzemianowa powłoka dekoracyjna: Goldmurit Farba elewacyjna zolokrzemianowa			
Badanie	Metodyka	Wymagania	Częstotliwość badań
Gęstość	EAD 040083-00-0404** cl. A.6.1 (masy i cieczy)	1305 ÷ 1595 kg/m ³	Z każdej szarży
Zawartość suchej substancji	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.5	53,8 ÷ 62,3 %	Co najmniej raz na 6 miesięcy
Zawartość popiołu w temperaturze 450 °C	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.6	85,6 ÷ 90,9 %	Co najmniej raz na 24 miesiące

Tabela 1b. Składniki produkowane przez producenta – badania składników cd.

Silikatowo-silikonowa powłoka dekoracyjna: Goldmurit Farba silikatowo-silikonowa			
Badanie	Metodyka	Wymagania	Częstotliwość badań
Gęstość	EAD 040083-00-0404** cl. A.6.1 (masy i cieczy)	1395 ÷ 1705 kg/m ³	Z każdej szarży
Zawartość suchej substancji	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.5	59,6 ÷ 69,1 %	Co najmniej raz na 6 miesięcy
Zawartość popiołu w temperaturze 450 °C	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.6	83,6 ÷ 88,8 %	Co najmniej raz na 24 miesiące
Silikonowa powłoka dekoracyjna: Silikonowa Farba elewacyjna Silveno Extra Facade			
Badanie	Metodyka	Wymagania	Częstotliwość badań
Gęstość	EAD 040083-00-0404** cl. A.6.1 (masy i cieczy)	1386 ÷ 1694 kg/m ³	Z każdej szarży
Zawartość suchej substancji	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.5	60,1 ÷ 69,6 %	Co najmniej raz na 6 miesięcy
Zawartość popiołu w temperaturze 450 °C	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.6	81,6 ÷ 86,6 %	Co najmniej raz na 24 miesiące
Akrylowa powłoka dekoracyjna: Goldmurit Farba akrylowa			
Badanie	Metodyka	Wymagania	Częstotliwość badań
Gęstość	EAD 040083-00-0404** cl. A.6.1 (masy i cieczy)	1404 ÷ 1716 kg/m ³	Z każdej szarży
Zawartość suchej substancji	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.5	62,0 ÷ 71,8 %	Co najmniej raz na 6 miesięcy
Zawartość popiołu w temperaturze 450 °C	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.6	77,5 ÷ 82,3 %	Co najmniej raz na 24 miesiące
Mikrosilikonowa powłoka dekoracyjna: Goldmurit Mikrosilikonowa farba zewnętrzna			
Badanie	Metodyka	Wymagania	Częstotliwość badań
Gęstość	EAD 040083-00-0404** cl. A.6.1 (masy i cieczy)	1332 ÷ 1628 kg/m ³	Z każdej szarży
Zawartość suchej substancji	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.5	55,9 ÷ 64,8 %	Co najmniej raz na 6 miesięcy
Zawartość popiołu w temperaturze 450 °C	EAD 040083-00-0404** pkt A.6.6	82,2 ÷ 87,3 %	Co najmniej raz na 24 miesiące

Tabela 2. Badania siatek z włókna szklanego

Siatki z włókna szklanego: Optotex 45, Optotex 60			
Badanie	Metodyka	Wymaganie	Częstotliwość badań
Wytrzymałość na zerwanie po starzeniu	EAD 040016-00-0404*** pkt 2.2.7	≥ 20 N/mm	Co najmniej raz na 36 miesięcy
Względna wytrzymałość na zerwanie po starzeniu		≥ 50 %	

Tabela 3. Badania systemu

GOLDMURIT THERM 100			
Badanie	Metodyka	Wymaganie	Częstotliwość badań
Reakcja na ogień PN-EN 13501-1	EAD 040083-00-0404** Załącznik B	B-s1, d0	Co najmniej raz na 5 lat

*Instrukcja ujęta w systemie Zakładowej Kontroli Produkcji HUGGARD OPTOLITH BAUPRODUKTE POLSKA Sp. z o.o.

**EAD 040083-00-0404 – Europejski Dokument Oceny „Złożone systemy izolacji cieplnej (ETICS) z wyprawami tynkarskimi”, aktualna wersja.

***EAD 040016-00-0404 – Europejski Dokument Oceny „Siatka z włókna szklanego do stosowania jako materiał zbrojący zaprawy na bazie cementu”; metody badania zawartości popiołu oraz wytrzymałości na zerwanie siatki są tożsame z metodami zawartymi w EAD 040083-00-0404.

Załącznik Nr 4 do

**ETA-19/0045
z dnia 06/11/2025**

Identyfikacja zakładów produkcyjnych

Zgodnie z deklaracją producenta, Konsorcjum Handlowe „STOFARB” S.A. proces produkcji składników systemu GOLDMURIT THERM 100 jest realizowany w zakładach wyszczególnionych poniżej. Produkcja realizowana jest między innymi na podstawie poufnych umów pomiędzy producentem oraz właścicielami zakładów produkcyjnych. Niniejszy Załącznik jest poufną częścią ETA-19/0045 i może być udostępniony tylko Jednostce Notyfikowanej uczestniczącej w procedurze oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.

Zakład 1: ul. Rząsawska 40/42; 42-209 Częstochowa, POLSKA

Zakład 2: Paldrew Sp. z o.o, Grudzeń Las 20a, 26-332 Sławno, POLSKA

Zakład 3: ul. Św. Rocha 219B, 42-200 Częstochowa, POLSKA

Producent zobowiązany jest zgłosić do Jednostki Oceny Technicznej: Sieć Badawcza Łukasiewicz – Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych (JOT Łukasiewicz – ICI MB) wszelkie zmiany związane z miejscem produkcji. JOT Łukasiewicz – ICI MB zadecyduje czy zmiany będą miały wpływ na ważność ETA-19/0045, tym samym na ważność oznakowania CE wyrobu i konieczność przeprowadzenia ponownej oceny technicznej.

**Sieć Badawcza Łukasiewicz –
Instytut Ceramiki i Materiałów Budowlanych**

www.icimb.lukasiewicz.gov.pl

